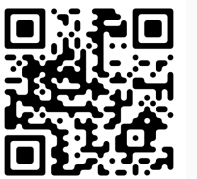


科技创新

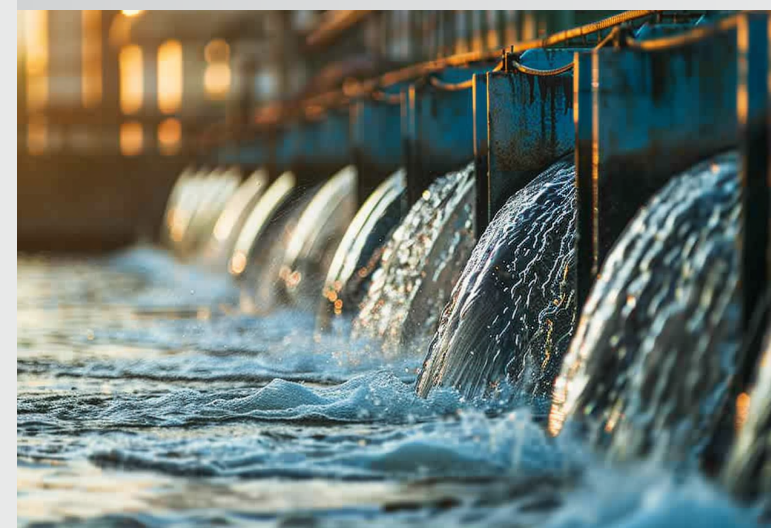
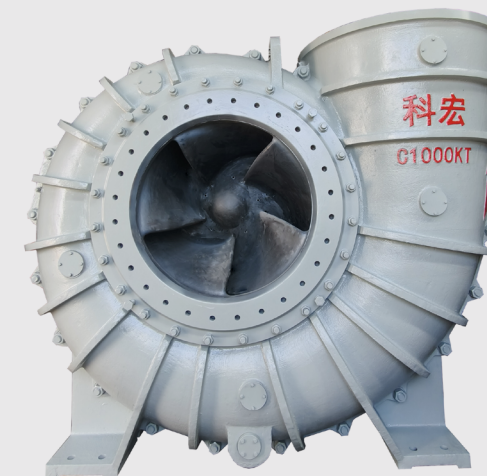
精益求精

诚信经营

合作共赢



耐磨耐腐·高效节能



石家庄科宏泵业有限公司

地址：河北省石家庄市昆仑大街 55 号

电传：0311-85118271

邮箱：khby@cnkeh.com

如有更新，恕不通知
版权所有，盗版必究

第3版 (2024年修订)

陶瓷离心泵

- ▲脱硫泵
- ▲零排放泵
- ▲化工用泵
- ▲有色冶炼

石家庄科宏泵业有限公司

响应国家号召

践行企业文化

“绿水青山就
是金山银山”

尚德团结 创新发展
精益求精 奉献社会



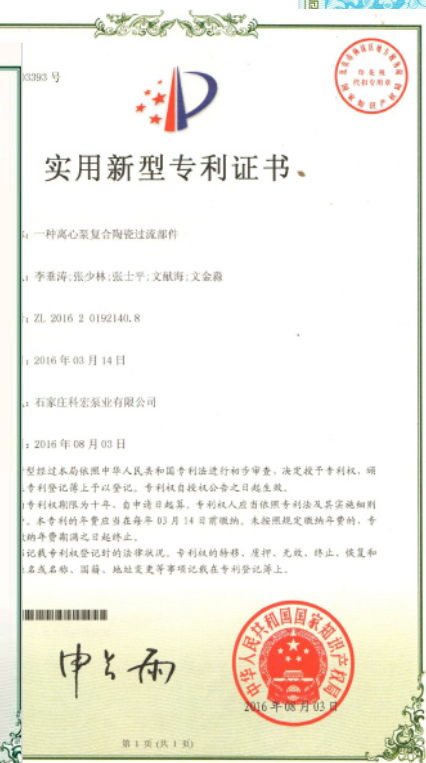
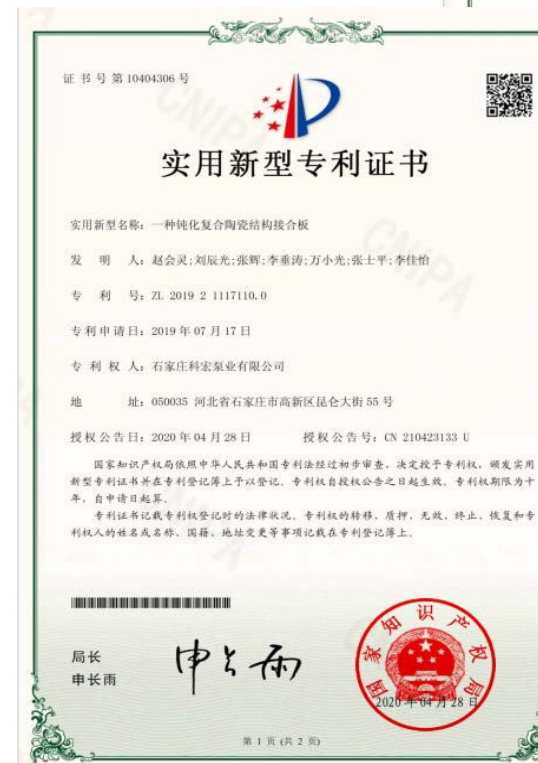
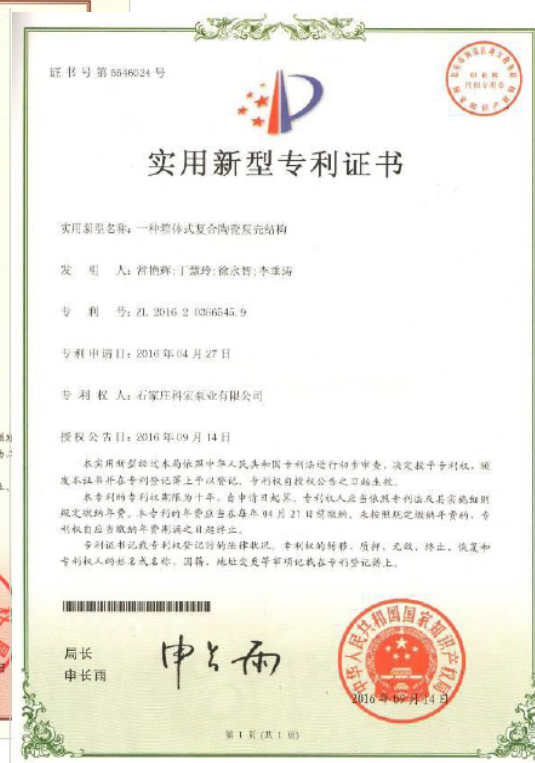
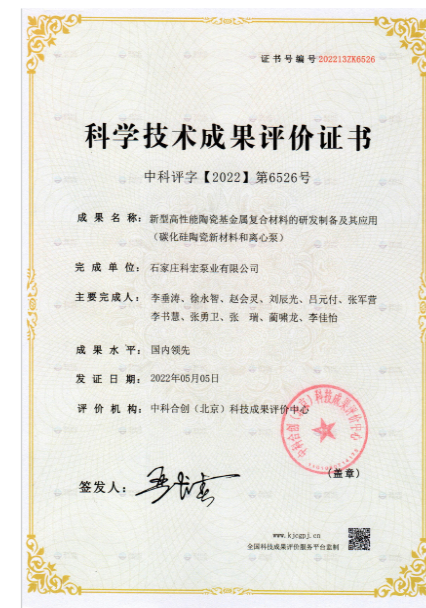
目录



耐磨耐腐·高效节能

一、公司资质	5
二、公司简介	7
三、科研历程	8
四、陶瓷离心泵	9
五、泵结构图	11
六、泵型谱图	12
七、陶瓷材料	13
八、性能试验	14
九、应用业绩	15
十、机械密封	17
十一、安全型膜片联轴器	17
十二、战略合作	17
十三、技术服务	18

一、公司资质



二、公司简介

石家庄科宏泵业有限公司是一家专业生产离心泵的高新技术企业，于2018年承担河北省科技厅重点研发《新型高性能复合陶瓷材料研发制备及应用》项目，并于2020年通过省科技厅验收通过。2022年经第三方机构评价项目成果达到：国内领先水平。同年，我司被认定为“河北省专精特新中小企业”。

我司利用自身非金属材料研制及应用的技术优势，研发了全C系列陶瓷离心泵（口径15~1200mm），具有自主知识产权，并获得了多项发明、实用专利及软著。目前产品已广泛应用于烟气脱硫、废水零排放、化工等领域，并销往海内外多个国家和地区，赢得了用户的一致好评。

我司陶瓷浆液泵设计、制造和检验均符合相关行业标准、《碳化硅复合陶瓷脱硫泵 T/HPA0002-2024》（我司起草）及《泵件用碳化硅陶瓷复合材料 Q/KHB2431-2022》（我司制定）两项标准。



三、科研历程



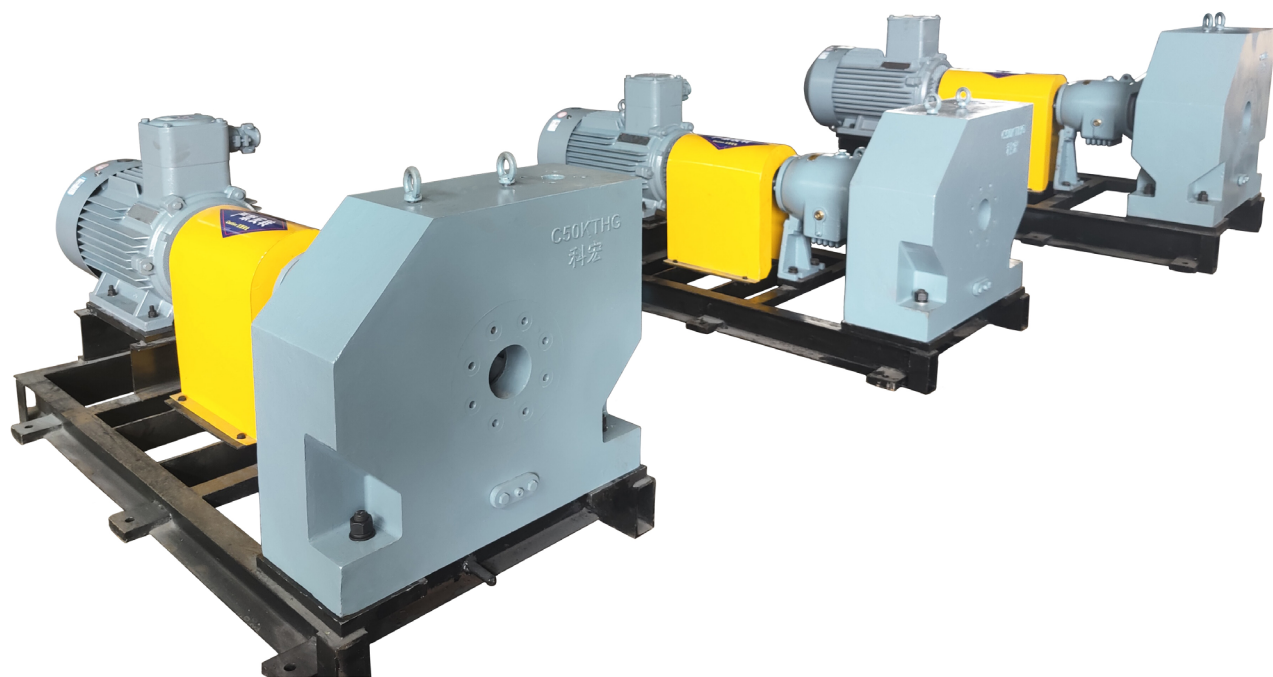
四、陶瓷离心泵

在全球节能减排的背景下，为提高泵的使用寿命及工作效率，降低运营成本，我司凭借技术优势，研发了碳化硅陶瓷离心泵。



主要参数：

- 流量范围：10~18000m³/h
- 扬程范围：15~70m
- 出口口径：15~1200mm
- 莫氏硬度：>9.2
- 介质PH值：0~14
- 介质温度：-40~110℃



技术优势

新材料、新设计、新工艺

- 新材料：碳化硅复合陶瓷（EPSICVR[®]）、烧结陶瓷
- 新设计：新结构、新水力
- 新工艺：全真空浇注、烧结

产品优势

产品柔性设计

根据现场工况及技术参数要求：

- 外形尺寸量身定做
- 工况参数、二次优化设计
- 润滑油和润滑脂

整体性能优越

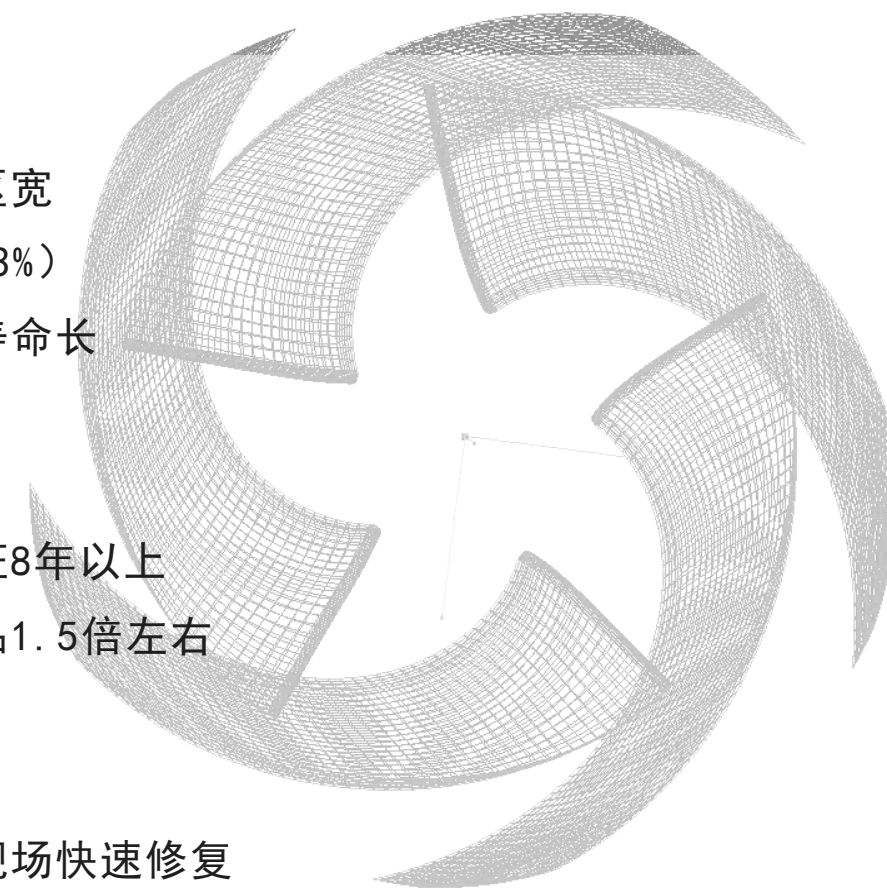
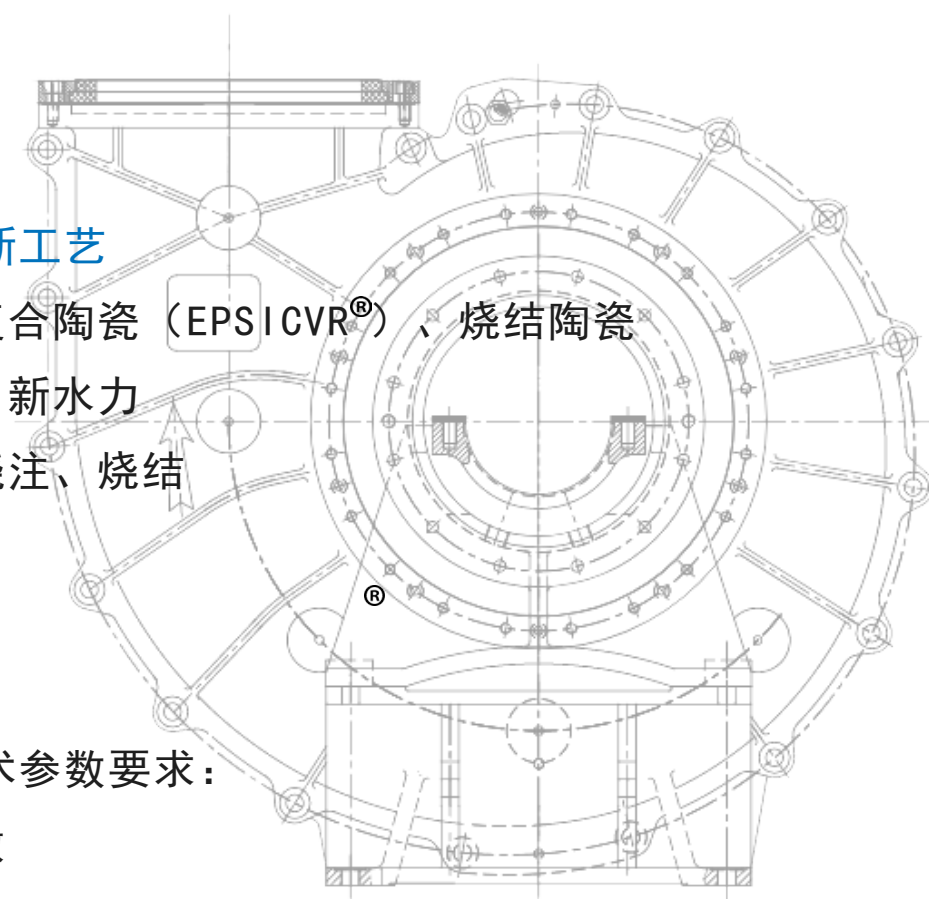
- 流量范围大、高效区宽
- 效率高（最高可达93%）
- 转速低、振动小、寿命长

超长质保

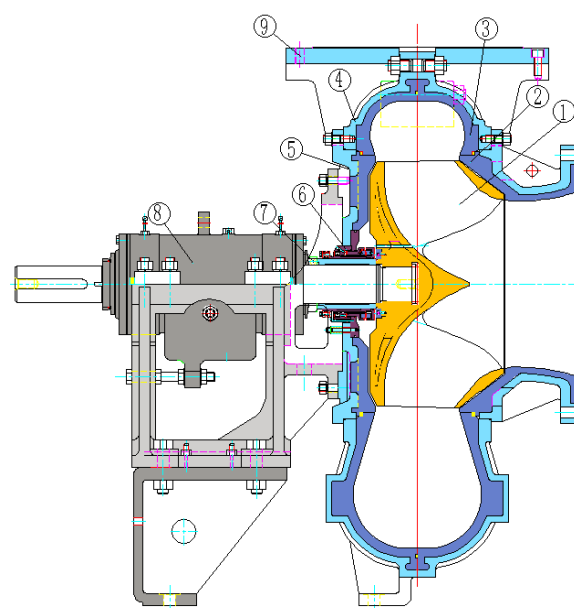
- 整泵质保期2年
- 过流件运行寿命保证8年以上
- 机封寿命是同类产品1.5倍左右

检修、维护

- 简单、方便、快捷
- 陶瓷易损件可进行现场快速修复



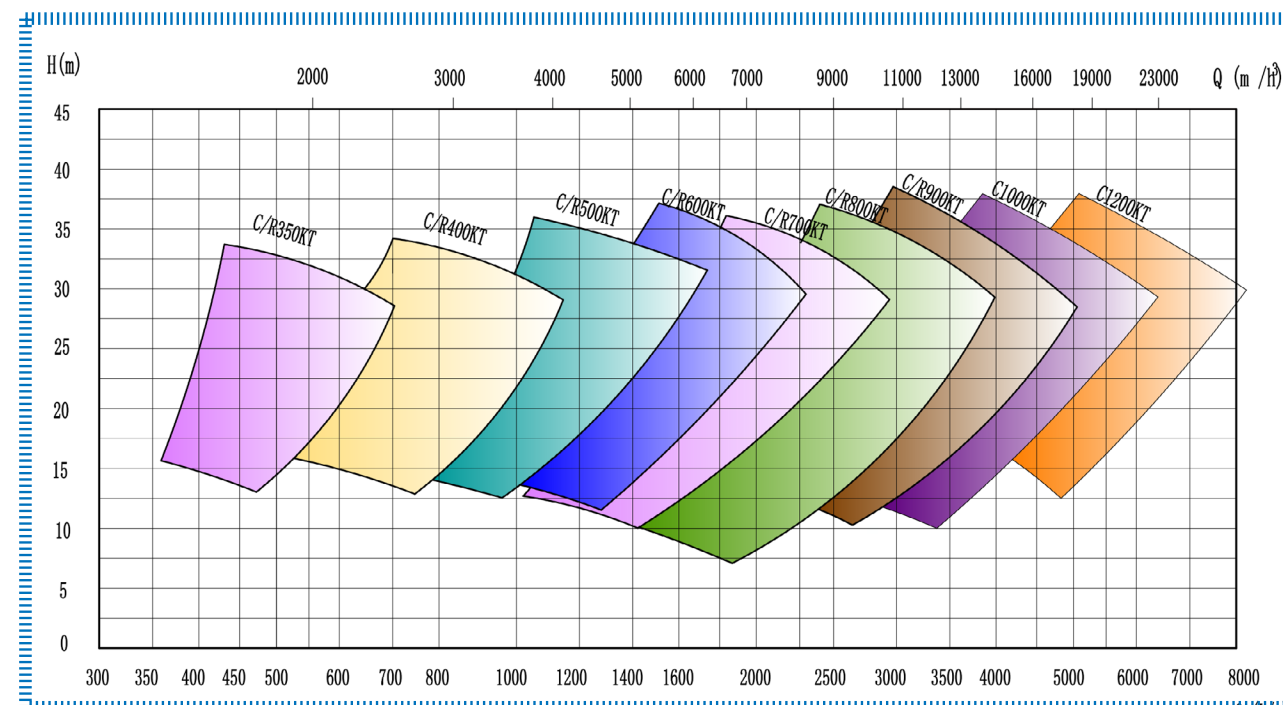
五、泵结构图



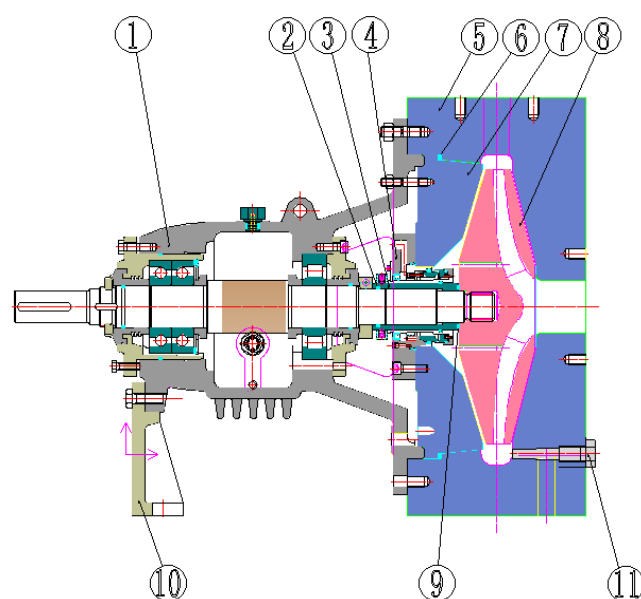
- 1 叶轮
- 2 吸入盖
- 3 泵盖
- 4 泵体
- 5 接合板
- 6 机械密封
- 7 叶轮拆卸环
- 8 托架
- 9 出口法兰

350~1200MM 口径陶瓷离心泵

六、泵型谱图

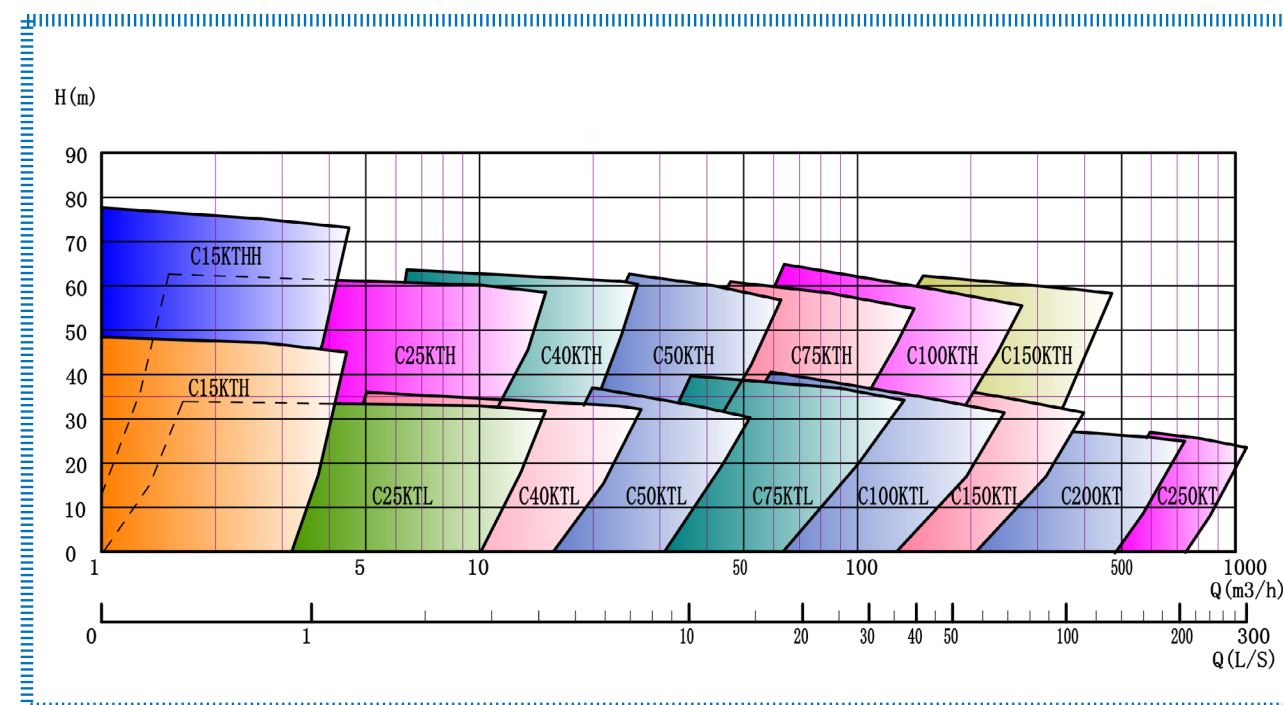


350~1200MM 口径陶瓷离心泵



- 1 轴承组件
- 2 O型圈
- 3 轴套
- 4 机械密封
- 5 泵壳
- 6 O型圈
- 7 后护板
- 8 叶轮
- 9 O型圈
- 10 支架
- 11 螺栓

15~250MM 口径陶瓷离心泵



15~250MM 口径陶瓷离心泵

七、陶瓷材料

碳化硅复合陶瓷材料（EPSICVR[®]）是由抗磨蚀碳化硅粉与环氧树脂等混合而成的耐磨耐腐的非金属材料。

- 种类：复合陶瓷、烧结陶瓷
- 用途：用于制泵也用于易损件修复
- 耐磨性：莫氏硬度 > 9.2
- 耐腐性：适用 PH 值 0 ~ 14
- 耐高温：-40 ~ 110℃



常压浇注工艺产品取样



真空浇注工艺产品取样

快速修复泵件：

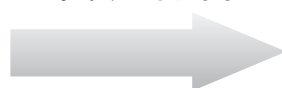
碳化硅陶瓷复合材料在常温、常压条件下可对泵件损坏处进行快速修复。



叶轮修复前



陶瓷材料



叶轮修复后

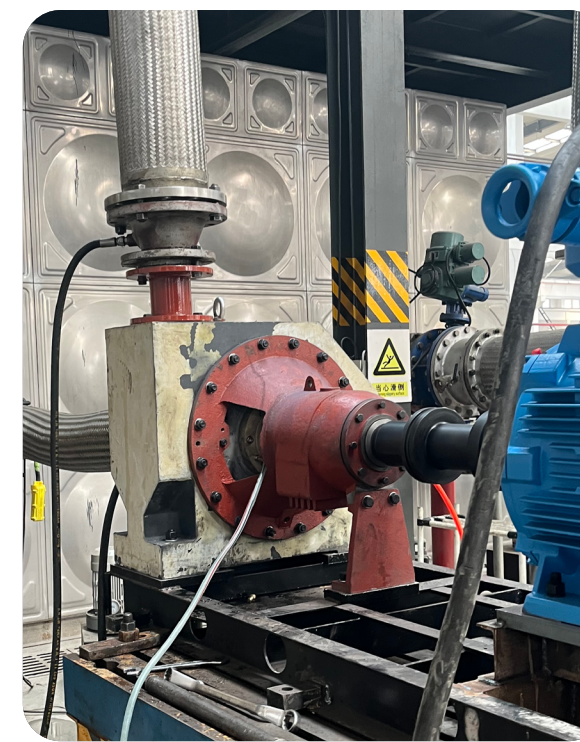
八、性能试验



性能试验



机封试验台



性能试验

九、应用业绩

目前我司生产的碳化硅陶瓷泵已应用于多家电厂的湿法烟气脱硫和废水零排放系统中。

实践运行证明，碳化硅陶瓷泵可完全满足相关工艺要求，同时可达到节能降耗、延长使用寿命、减少设备维护费用、降低运行成本的目的。



📍 C900KT陶瓷泵应用于宁夏某电厂1060MW机组脱硫项目



📍 C600KT陶瓷泵应用于内蒙古某电厂脱硫工况



📍 C150KT陶瓷泵应用于甘肃某化工行业



📍 C40KT陶瓷泵应用于江苏某电厂废水零排放系统



📍 C1000KT陶瓷泵应用于河南某电厂2×630MW机组脱硫项目



📍 C800KT陶瓷泵应用于大唐河北某电厂2X660MW燃煤热电联产等容量替代项目

十、机械密封

技术优势：

- 耐磨耐腐
- 整体重量轻
- 安装方便
- 使用寿命长



纳米高分子材质机封

十一、安全型膜片联轴器

技术优势：

- 安全、防甩飞
- 新工艺
- 刚性好
- 传递效率高



膜片联轴器

十二、战略合作

TIMKEN

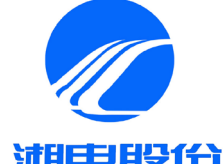
SKF®

NSK

SIEMENS

ABB

上海电气
SHANGHAI ELECTRIC



十三、技术服务

售前服务

●技术咨询

关于泵的任何问题的专业咨询。我司咨询服务由多种沟通渠道、技术深厚经验丰富的专家、制度化的管理及专业工具提供支持，为泵和管道系统提供最佳解决方案，优化您的业务运行。

●方案设计

优化解决方案将考虑性能、使用寿命、节能、组装、维护、改装等。

销售服务

我们可以现场指导安装和调试，并为操作人员和维护设备的技术人员提供技术培训。

售后服务

终身免费提供技术咨询和技术指导服务。

服务及时，接到现场通知后，按约定时间给予回复或到达现场。

